



СИЛИКОН ДЛЯ ОСТЕКЛЕНИЯ

Дата: 19/03/14
Страницы: 1 из 1
Технические данные:

Основа	Полисилоксан
Консистенция	Паста
Механизм отверждения	Влажностная полимеризация
Образование поверхностной пленки	Ок. 7 минут (при 20 °С и отн. влажности 65%)
Скорость отверждения	2 мм в сутки (при 20°С и отн. влажности 65%)
Твердость по Шору А	22±5
Плотность	1,03 г/см ³ (прозрачный) 1,25 г/см ³ (цветные)
Максимальная деформация	25%
Термостойкость	От – 60 °С до +180 °С
Упругое восстановление	>90%
Модуль упругости	0,26 Н/мм ² (DIN 53504)
Прочность на отрыв	1,15 Н/мм ² (DIN 53504)
Удлинение до разрыва	600% (DIN 53504)

* Величина может изменяться в зависимости от условий окружающей среды (температура, влажность, тип поверхности и т.д.)

Описание продукта:

Силиконовый герметик для остекления – высококачественный, эластичный, однокомпонентный шовный герметик на основе силикона.

Характеристики:

- Легкое нанесение.
- Стойкость цвета, УФ-стойкость.
- Эластичным после полимеризации.
- Хорошая адгезия ко многим материалам.
- Типичный уксусный запах.

Области применения:

- Склеивание и герметизация в строительстве и конструировании.
- Работы по остеклению.
- Соединительные швы.
- Герметизация морозильных камер
- Герметизация систем кондиционирования.

Хранение:

12 месяцев в закрытой упаковке в сухом прохладном месте при температуре от +5°С до +25°С

Упаковка:

Цвет: прозрачный, белый.

Упаковка: картридж 300 мл

Поверхности:

Типы: Любые традиционные материалы, кроме ПВХ.

Подготовка: Поверхности должны быть обезжирены, очищены от пыли и грязи.

Мы рекомендуем перед применением клея проводить собственные тесты на совместимость.

Ширина зазора:

Минимальная ширина: 5 мм.

Максимальная ширина: 30 мм.

Минимальная глубина: 5 мм.

Рекомендации: ширина = глубина × 2.

Инструкция по применению:

Метод: выдавливающий пистолет.

Температура применения: от +1°С до +30°С.

Очистка: с помощью уайт-спирита, непосредственно после нанесения.

Выравнивание: мыльным раствором до образования поверхностной пленки.

Замечания:

Ввиду кислотности материала, некоторые металлы (медь, свинец) могут быть повреждены.

Рекомендации, содержащиеся в данной документации, являются результатом наших экспериментов и нашего опыта. Из-за разнообразия материалов и большого количества разнообразных способов применения, находящихся вне нашего контроля, мы не берем на себя ответственность за полученные результаты. В каждом случае рекомендуется провести предварительное испытание.